



**Especialistas em Tecnologia
de Doseamento Sólido**

Uma divisão da *Spraying Systems Co.*

**SISTEMAS DE LEITO FLUIDIZADO
MAGNAFLO®/MAGNACOATER®**
Secagem, Granulação e Revestimento Otimizados



Otimize Suas Aplicações de Doseamento Sólido

A flexibilidade do projeto garante desempenho máximo para secadores, granuladores e revestidoras de leito fluidizado.

Se você necessita de tecnologia de doseamento sólido para aplicações de pesquisa e desenvolvimento, projeto piloto ou produção, a Fluid Air poderá ajudá-lo. Nossos sistemas de leito fluidizado MAGNAFLO® e MAGNACOATER® podem ser personalizados de forma rápida e econômica para atender suas necessidades específicas de processamento.

Processamento de ingredientes com requisitos especiais?

Necessidades incomuns de recuperação de solvente? Podemos ajudá-lo a otimizar sua produção.

Benefícios

- Simplifica seu Scale-Up
- Minimiza as paradas do processo
- Elimina o desperdício
- Reduz a manutenção
- Melhora a qualidade do produto

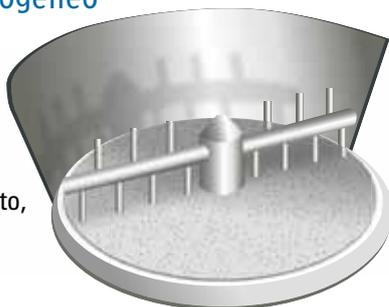


Simplifique seu Scale-Up

Os sistemas de leito fluidizado MAGNAFLO® e MAGNACOATER® mantêm os fatores críticos de escalabilidade, incluindo a média geométrica do recipiente, a velocidade do ar e as principais relações operacionais (por exemplo, volume de ar por metro cúbico de produto) de unidades menores a maiores. Os produtos processados em sistemas menores podem ser facilmente escalonados para produção completa com o uso proporcional das mesmas condições de ar, acelerando o ciclo de desenvolvimento do seu produto.

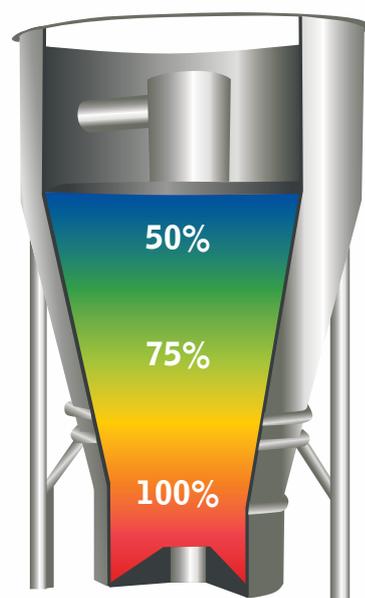
Melhore a qualidade com um leito fluidizado homogêneo

O sistema agitador localizado no fundo da bacia gira lentamente pelo leito do material, garantindo sempre a fluidização adequada do produto, quaisquer que sejam as condições operacionais.



Reduza o Tempo do Processo com Granulação Mais Rápida

O formato cônico da câmara de expansão reduz a velocidade do ar no filtro da câmara em 50%, mantendo as partículas finas fora da região superior do filtro e abaixo dos bicos de pulverização durante a granulação. A aglomeração é mais rápida com as partículas em suspensão na posição apropriada.



Vantagens dos Sistemas de Leito Fluidizado

MAGNAFLO®/MAGNACOATER®

- A câmara de expansão cônica reduz a velocidade do ar em 50% para limitar a quantidade de partículas finas no filtro e melhorar a granulação
- A geometria específica conserva os fatores críticos de escalabilidade
- Placas de assentamento Conidur ou Turboflo e sopradores de alta pressão estática e alta capacidade garantem a distribuição uniforme de ar através do leito
- A geometria exclusiva do plenum proporciona melhor dispersão do ar
- Três opções de filtragem do processo (filtro de bolsa, de cartucho e uma combinação de bolsa e cartucho) fornecem flexibilidade de produção
- O sistema de agitação localizado na parte inferior do recipiente elimina os pontos mortos para garantir a fluidização adequada do produto
- Granulação e distribuição da pulverização superiores, graças à montagem circular de distribuição de pulverização em forma de candelabro

Batch Architect™, Software de Controle de Processo Fácil de Usar, Maximiza a Flexibilidade Operacional

- Bastante simples para máquinas de escala de pesquisa e desenvolvimento; bastante sofisticado para aplicações que exigem conformidade com a norma 21 CFR Parte 11 da FDA
- Configuração para controle manual ou fase opcional ou controle baseado na fórmula
- Executado em processadores Logix Allen-Bradley®, Software RSLogix™ 5000, PanelView Plus™ ou plataforma SE FactoryTalk®

Allen-Bradley é uma marca registrada da Rockwell Automation

Definições

O que é Secagem em Leito Fluidizado?

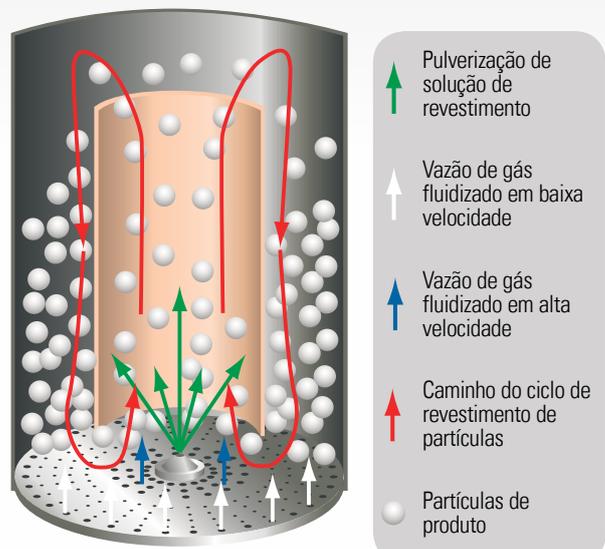
O gás condicionado flui através de um leito de material, separando as partículas e fazendo o leito se comportar como um fluido. As partículas fluidizadas transferem a umidade para o gás de processo de forma rápida e eficiente. O efeito evaporativo mantém as partículas frias durante o processo, permitindo que até mesmo os produtos sensíveis à temperatura sejam secos em leito fluidizado.

O que é Granulação em Leito Fluidizado?

Também conhecido como aglomeração, esse processo envolve a suspensão de partículas na corrente de ar e a pulverização de um líquido partindo do topo até o leito fluidizado. As partículas no caminho da pulverização ficam levemente úmidas e tornam-se aderentes. As partículas aderentes colidem com outras partículas às quais se unem, formando um grânulo.

O que é o Revestimento Wurster?

O conceito básico do revestimento Wurster, também chamado de revestimento por suspensão no ar, é a separação de uma partícula da outra em uma corrente de ar ou gás. A formulação desejada de revestimento é então pulverizada sobre as partículas enquanto elas estão suspensas.



Sistemas de Leito Fluidizado MAGNAFLO®/MAGNACOATER®: Especificações

Número do Modelo	2*	5*	20*	50	100	120	300	500	650	800	1000	1200
Volume Padrão do Recipiente (L)	2	13	46	57	97	148	346	617	797	967	1205	1437
Capacidade Máxima de Granulação (L)	2	10	34	51	87	133	311	555	717	870	1084	1293
Capacidade Máxima de Revestimento (L)	1.8	6	31	46	77	124	193	477	613	720		
Volume Estendido do Recipiente (L)	Ver Nota 1.	Ver Nota 1.				207	482	860	1110	1346	1645	1961
Volume Reduzido do Recipiente (L)	0.5	2	5	5, 46	46, 57	46, 57, 97	148	346				
Altura do Sistema (mm)	72/ 1829	74/ 1880	80/ 2032	Ver Nota 2.	126/ 3200	138/ 3505	160/ 4064	148/ 3760	172/ 4369	174/ 4420	185/ 4699	192/ 4877
Largura do Sistema (mm)	32/ 813	76/ 1930	78/ 1981	32/ 812	36/ 914	46/ 1168	72/ 1829	84/ 2134	90/ 2286	96/ 2538	105/ 2667	114/ 2896

* As dimensões são apenas para sistemas portáteis

Nota 1: A construção padrão desses recipientes pode permitir capacidade extra de secagem/granulação/revestimento dependendo do produto. Contate o vendedor para mais detalhes.

Nota 2: Colapso da unidade à altura de 80"/2032mm. A altura operacional é de 140"/3556mm.

Guias de Produtos Fluid Air

Guia de Tecnologia de Pulverização para Processos Farmacêuticos e Biofarmacêuticos, Boletim 599

Trata de pistolas de pulverização e manifolds para revestimento de comprimidos, bicos SprayDry®, bicos para limpeza de tanques e muito mais.



Sistemas de Redução de Tamanho GRANUMILL®, Boletim FA102

Descreve como esses sistemas fornecem moagem de impacto de alta velocidade e triagem de aglomerados de baixa velocidade.



Sistemas Misturadores-Granuladores High Shear PHARMX®, Boletim FA101

Descreve como esses sistemas maximizam a eficiência da mistura e diminuem as paradas entre os lotes.



Retrofit: Atualização de Equipamentos de Lotes e Controles, Boletim FA103

Descreve como atualizar e expandir os recursos dos equipamentos atuais por meio de atualizações de software e/ou conversões de máquinas.



Especialistas Em Tecnologia de Doseamento Sólido

Uma divisão da *Spraying Systems Co.*

AutoJet
TECHNOLOGIES

Para mais informações sobre as soluções AutoJet, visite www.spray.com.br

Estrada Particular Yae Massumoto, 313 - São Bernardo do Campo - SP

Tel: (11) 2124-9500

Fax: (11) 4392-7007

www.fluidairinc.com.br

Boletim nº FA100 ©Spraying Systems Co. 2010